

| | | | | |
|------|------|------|-------|------|
| 产品名称 | 产品型号 | 图纸编号 | 图纸版本 | 文件编号 |
| 接头 | 全 | | VER.1 | |

| 适用范围及图纸 | 检验项目 | 检验要求 | 检验工具 | 质量特性 | 检验代码 | AQL 或 (AC.RE) | 检验频率 | 检验方法 |
|-------------------------------------|------|---|------|------|------|---------------|--------|-----------------------------------|
| 适用范围及图纸 | 包装 | 包装箱上应清楚的标识产品厂家、型号和数量 | 目视 | C | | 按检索表 | 每批 | 核对样品 |
| 适用范围 1. 适用接头的进货检验; 2. 检验图纸附件。 | 外观 | 外壳表面光滑, 无沙粒、缩水、脏污、毛刺、裂痕、披锋等注塑缺陷; 螺纹圆滑无毛刺, (快接接头)熔接或粘接部位外观良好; 密封圈无明显老化、粗糙、披锋等缺陷; 卡爪完好, 金属扣完整 | 目视 | C | | 按检索表 | 每批 | 核对样品 |
| | 尺寸 | 按技术规范 | 卡尺 | A | | 按检索表 | 每批 | 按照图纸进行尺寸测量 |
| | 装配 | 快速接头与 PE 管配合良好, 连接处没有渗、漏水现象。PE 管拔出力 $\geq 98N$, 插入力 $\leq 50N$ | | A | S-2 | 按检索表 | 每批 | 按生产要求进行装配 |
| | 静压 | 在工作状态以及非工作状态下均可承受 1.2MPa/15min 静态水压不变形、不损坏, 各连接部位无渗漏水现象 | 静压仪 | A | S-1 | 按检索表 | 每批 | 试装后, 将其与 1.2MPa 的进水水源相接, 静止 15 分钟 |
| | 插装性能 | 模拟滤芯正常安装、拆下 20 次, 各密封位置耐压测试无渗漏 | | A | S-1 | 按检索表 | 每批 | |
| | 气味 | 无明显气味 | | B | S-1 | 按检索表 | 每批 | 鼻嗅 |
| | 密封性 | 0.05MPa、0.1MPa、0.8mpa 水压, 各静置 30min, 壳体及焊接处无渗漏 | 恒压机 | A | S-2 | 按检索表 | 每批 | 试装后, 将其与相应压力的进水水源相接, 静止放置 |
| | 破裂 | 2.76MPa 无变形、破裂、渗漏等现象 | 爆破机 | A | 2 个 | | 1 次/半年 | 按 QB/T4144 |
| | 耐水锤 | 0-1.05MPa 下 10 万次无变形、破裂、渗漏等现 | 水锤机 | A | 2 个 | | 1 次/半年 | 按 QB/T4144 |

| | | | | |
|------|------|------|-------|------|
| 产品名称 | 产品型号 | 图纸编号 | 图纸版本 | 文件编号 |
| 接头 | 全 | | VER.1 | |

| | | | | | | | | |
|-------|--|------|-------|-----|----|--------|---|----|
| | 象 | | | | | | | |
| 盐雾 | 经 48H 的盐雾试验后, 金属锈点和斑迹不应多于 4 个/ dm ² , 每个锈点和斑迹面积不大于 1 mm ² , 当试件表面面积小于 1 dm ² 时, 则不允许出现锈点和斑迹 | 盐雾机 | B | 2 个 | | 1 次/半年 | 将测试样品放置于浓度为 5%氯化钠盐雾试验箱中, 连续试验 48H, 试验结束后, 用流动水轻轻洗去试验样品表面盐沉积物, 再在清水中漂洗, 洗涤水温不得超过 35℃, 然后在标准大气条件下恢复 24h, 或按有关标准规定的其它恢复条件和恢复时间, 观察结果 | |
| 高低温存储 | 样品分别在-20℃环境连续放置 24h、60℃环境放置 24h、25℃环境放置 24h 后, 外观应无明显变异, 再进行各项性能测试 (包括插拔 20 次后的耐压、水锤测试), 测试结果须符合检验要求 | | A | 2 个 | | 1 次/半年 | 将样品放进将高低温箱, 设定相应温度, 试验后测试各项性能指标 | |
| 卫生安全 | 符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》 | | A | 2 个 | | 1 次/年 | 对样品进行清洗, 然后按照要求进行浸泡, 取浸泡液进行测试 | |
| 标记 | 处数 | 文件编号 | 文件变更号 | 变更人 | 日期 | 编制 | 会签 | 审核 |
| | | | | | | | | |

JIANGSU YICHENG FLUID EQUIPMENT CO., LTD.
江苏亿诚流体设备有限公司
凌俊

